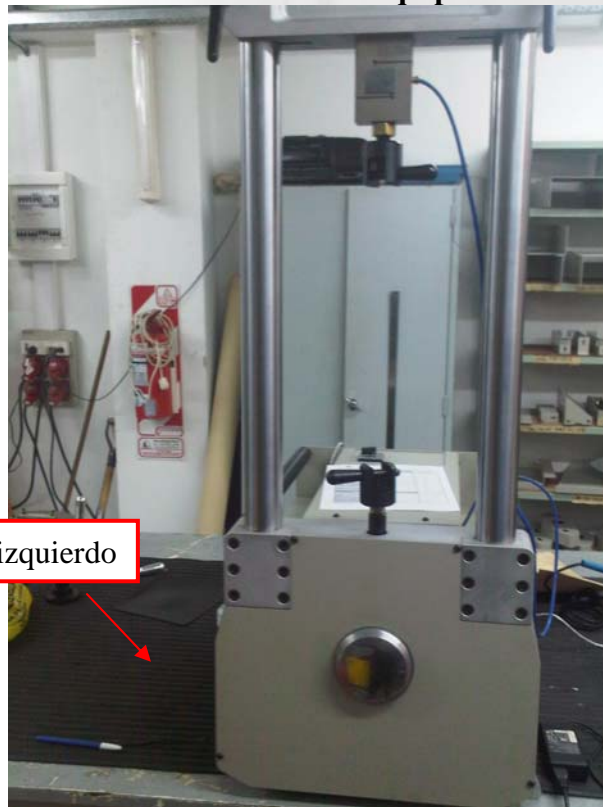


Foto frontal del equipo



Lado izquierdo

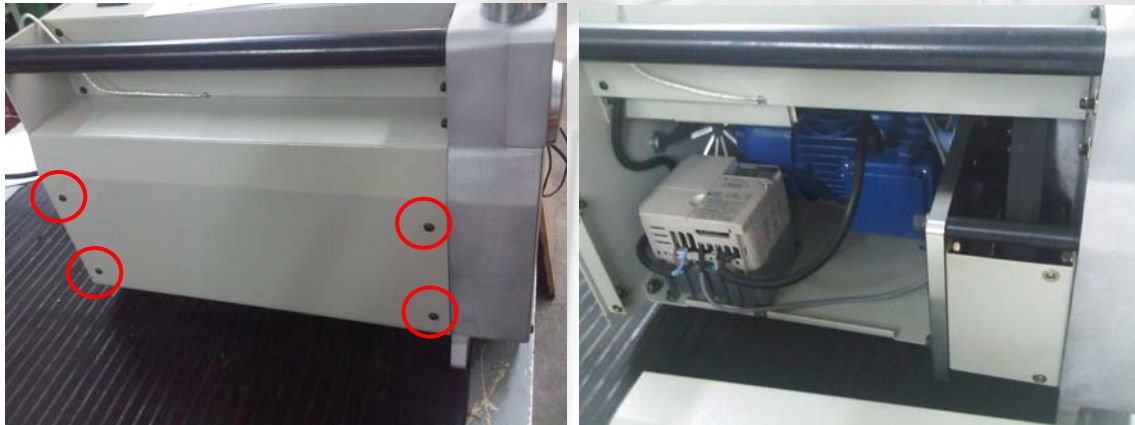
**Instructivo:**

**01-**Apagar y desenchufar equipo.

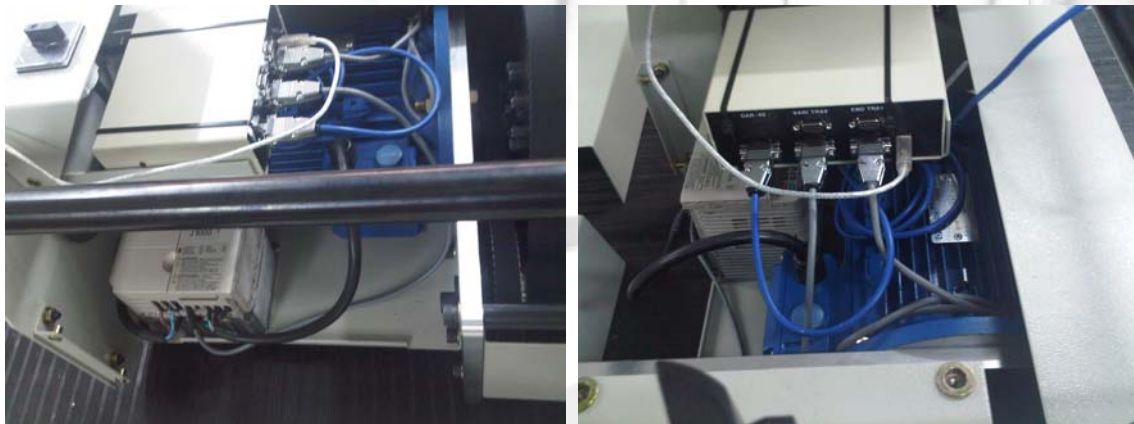
**02-**Aflojar (no sacar) los 2 bulones traseros de los barrales (ver círculos en fotos). Usar llave allen de 6mm ó si fuese bulón hexagonal, usar llave de 17mm.



**03-**Aflojar 4 bulones de chapa lateral izquierda (ver círculos en fotos)., retirar chapa lateral izquierda. Usar llave allen de 4mm.



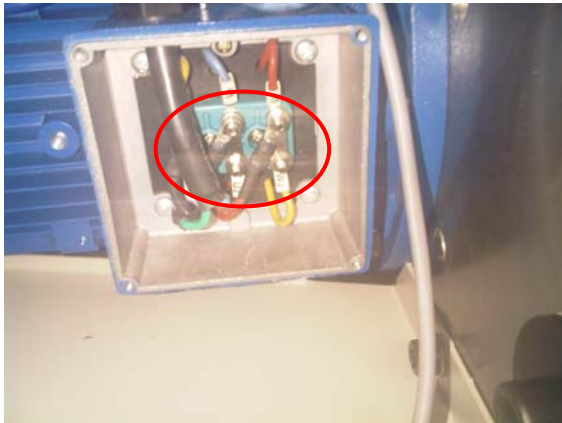
**04-**Aflojar 6 buones de chapa superior, retirar chapa superior. Usar llave allen de 4mm.



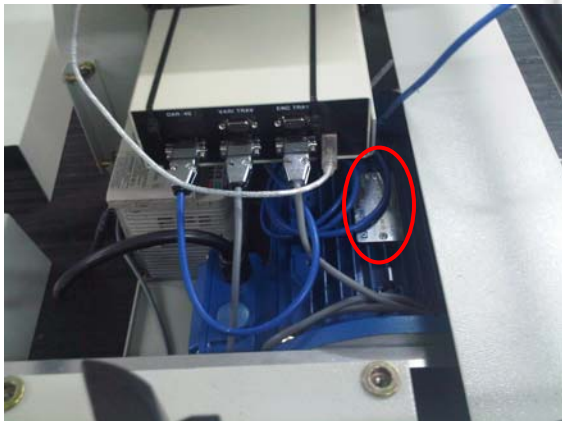
**05-**Aflojar 4 bulones de tapa de motor. Usar destornillador.



**06-**Poner chapas del motor en triangulo (chapas verticales). Usar llave combinada pequeña.



**07-**Retirar etiqueta del motor, porque el motor es 380v-660v, no como indica la etiqueta (esta dice 220v / 380v).



**08-**Enchufar y encender equipo.

09-Configurar el variador de velocidad YASKAWA modelo J-1000. (Ver hoja de calibración)



**Cómo se opera el variador?**

- a. Al encender la máquina, debe indicar **F0000** en el display.
- b. Presionar la **flecha abajo** 1 vez, y va a indicar **PPAR**.
- c. Presionar **enter** 1 vez, y aparece el parámetro **A1-01**, titilando la letra, en este caso: **A**, que es lo que se puede cambiar con las **flechas**.
- d. Presionar **enter** 1 vez, y pasa a titilar el primer número, en este caso: **1**, que ahora es lo que se puede cambiar con las **flechas**.
- e. Presionar **enter** 1 vez, y pasa a titilar el segundo número, en este caso: **01**, que ahora es lo que se puede cambiar con las **flechas**.
- f. Presionar **enter** 1 vez, y se muestra **0000**, que es el valor que tiene actualmente ese parámetro, a éste valor se lo puede modificar con las **flechas**.
- g. Presionar **enter** 1 vez, para aceptar el mismo valor ó si se modificó presionando las **flechas**, entonces ahora es el nuevo valor del parámetro.
- h. Al terminar las modificaciones, presionar **ESC** hasta que se vuelva a mostrar **F0000**.

**Qué parámetros hay que verificar su valor y/o corregir?**

<i>Parámetro</i>	<i>Nuevo valor</i>	<i>Valor configurado</i>	<i>Descripción del parámetro</i>
<b>A1 - 01 =</b>	<b>2</b>	<b>(Este valor estaba en 0)</b>	Para poder modificar parámetros.
<b>C1 - 01 =</b>	<b>4</b>	<b>(Este valor estaba en 8)</b>	Coeficiente de aceleración.
<b>C1 - 02 =</b>	<b>4</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Coeficiente de desaceleración.
<b>C3 - 01 =</b>	<b>1,2</b>	<b>(Este valor estaba en 2,5)</b>	Compensación de patinamiento.
<b>C3 - 02 =</b>	<b>100</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Tiempo en que actúa C3-01.
<b>C6 - 01 =</b>	<b>0</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Heavy Duty.
<b>E1 - 01 =</b>	<b>380</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Alimentación de entrada.
<b>E1 - 04 =</b>	<b>140</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Frecuencia maxima.
<b>E1 - 05 =</b>	<b>380</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Voltage motor.
<b>E1 - 06 =</b>	<b>50</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Frecuencia motor.
<b>E1 - 08 =</b>	<b>28</b>	<b>(Este valor estaba en 51,5)</b>	Voltage frecuencia media.
<b>E1 - 10 =</b>	<b>25</b>	<b>(Este valor estaba en 25,9)</b>	Voltage frecuencia minima.
<b>E2 - 01 =</b>	<b>9,2</b>	Solo verificar que esté en ese valor	Amperaje motor.
<b>A1 - 01 =</b>	<b>0</b>		Para dejar nuevamente los parámetros como solo lectura.

**10**-Colocar tapa de motor (4 bulones). Usar destornillador.

**11**-Colocar chapa superior (6 bulones). Usar llave allen de 4mm.

**12**-Colocar chapa lateral (4 bulones). Usar llave allen de 4mm.

**13**-Ajustar 2 bulones traseros de barrales. Usar llave allen de 4mm.

**FIN**